



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ



НИК ИСПОМ

Совм. Газетное



## О КОМПАНИИ

Компания «КРОН» была создана в мае 1992 года на базе Тульского Опытного Завода Бурового и Насосного Оборудования, основанного в 1946 году и производившего погружные скважинные насосы ЭЦВ для «Союзшахтоосушение».

Сегодня Компания «КРОН» (Тульский насосный завод) производит широкий спектр надежного и качественного насосного оборудования, как собственного производства, так и в кооперации с ведущими предприятиями России и зарубежья.

В 2015 году была проведена реорганизация предприятия и, в рамках государственной программы импортозамещения, начата сборка насосных агрегатов на базе комплектующих как собственного производства, так и других отечественных производителей, с использованием высококачественной проточной части ведущих мировых производителей. Система менеджмента «КРОН» сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ ISO 9001-2015.

С 2022 года Компания «Крон» проставляет на рынок широкий спектр средств автоматизации непрерывных технологических процессов.

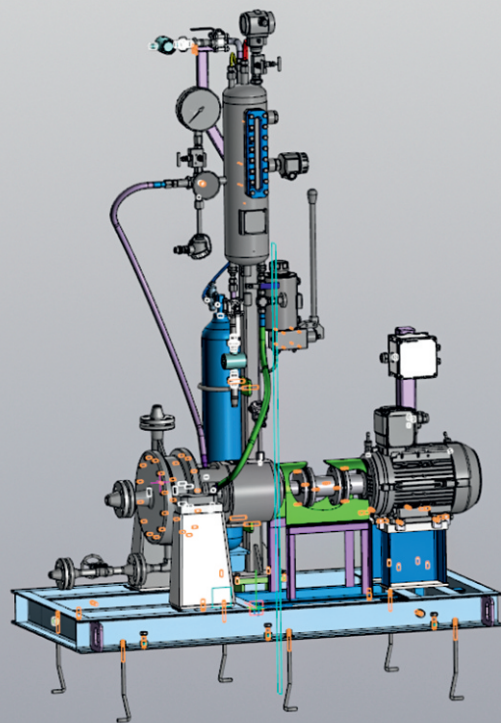
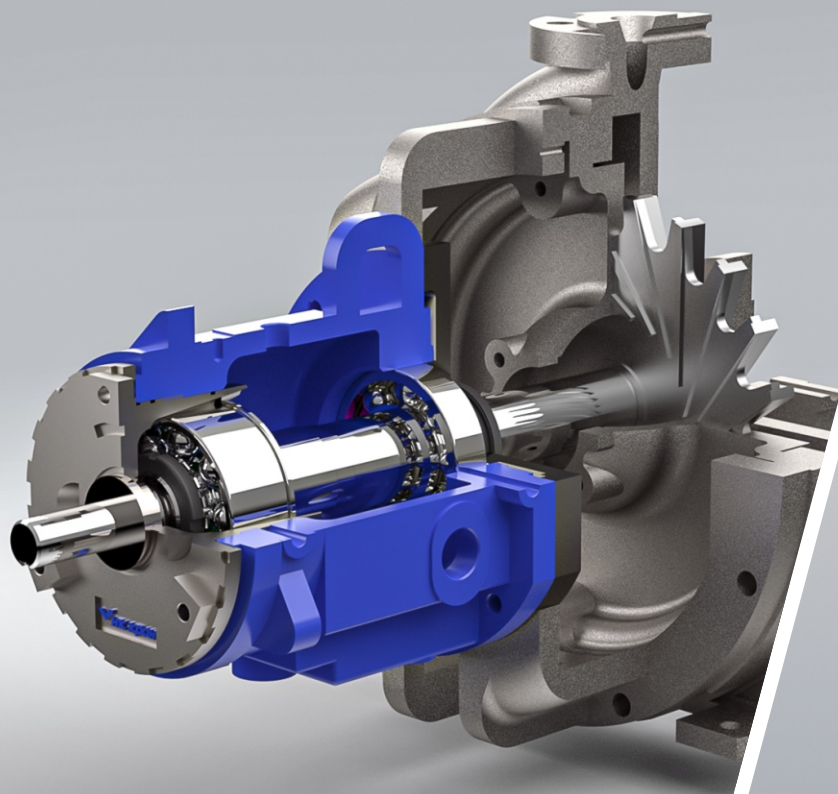


## Разработка

Конструкторский отдел НК Крон оснащен всеми необходимыми программами для 3D проектирования насосных агрегатов, а также 3D сканирования и обратного инжиниринга в случае необходимости производства гидравлики зарекомендовавшей себя у заказчика.







# Прием комплектующих на склад

100% использование штрих-кодирования компонентов гарантирует прослеживаемость движения каждого компонента насосного агрегата и оперативную информацию о стадиях производства.







## Входной контроль

Все поступающие компоненты проходят входной контроль на соответствие размеров и материалов, оснащение НК Крон позволяет определять сплавы с точностью xxxx и гарантировать заказчику применение только высококачественных компонентов.



## PMI-тест

Контроль химического состава материала сплавов – неразрушающий контроль предназначенный для выявления присутствующих в материале легирующих компонентов.

Может быть двух видов: рентгеновский флуоресцентный анализ и оптическая эмиссионная спектроскопия.







## Заготовка материала

Работа только с проверенными поставщиками и материалами имеющими все необходимые сертификаты позволяет быть уверенным в механических свойствах выпускаемой продукции.





## Заготовка материала







## Сборка рам агрегатов

Все сварочное оборудование, технология, сварщики проходят обязательные проверки и аттестации НАКС.

# ВИК

Визуальный и измерительный контроль – один из методов неразрушающего контроля, который проводится по средствам простейших измерительных средств (лупа, рулетка, УШС, штангенциркуль и т. д.) С его помощью можно обнаружить: коррозионные поражения, трещины, изъяны материала и обработки поверхности и пр.







## УЗК, цветная дефектоскопия, радиография

Все изделия проходят 100% контроль, по требованию заказчика могут быть проведены дополнительные испытания.



# Дробеструйная обработка

Дробеструйная обработка оказывает существенно меньшее воздействие на окружающую среду при этом обеспечивая отличную подготовку поверхности под различные типы покраски. Размеры камеры позволяют обрабатывать крупногабаритные детали за одну операцию.





## Сварка трубопроводов обвязки

Применение роботизированных комплексов сварки гарантирует высочайшее качества шва при высокой скорости работы не зависящей от особенностей индивидуального сварщика. Вся технология аттестована по НАКС.



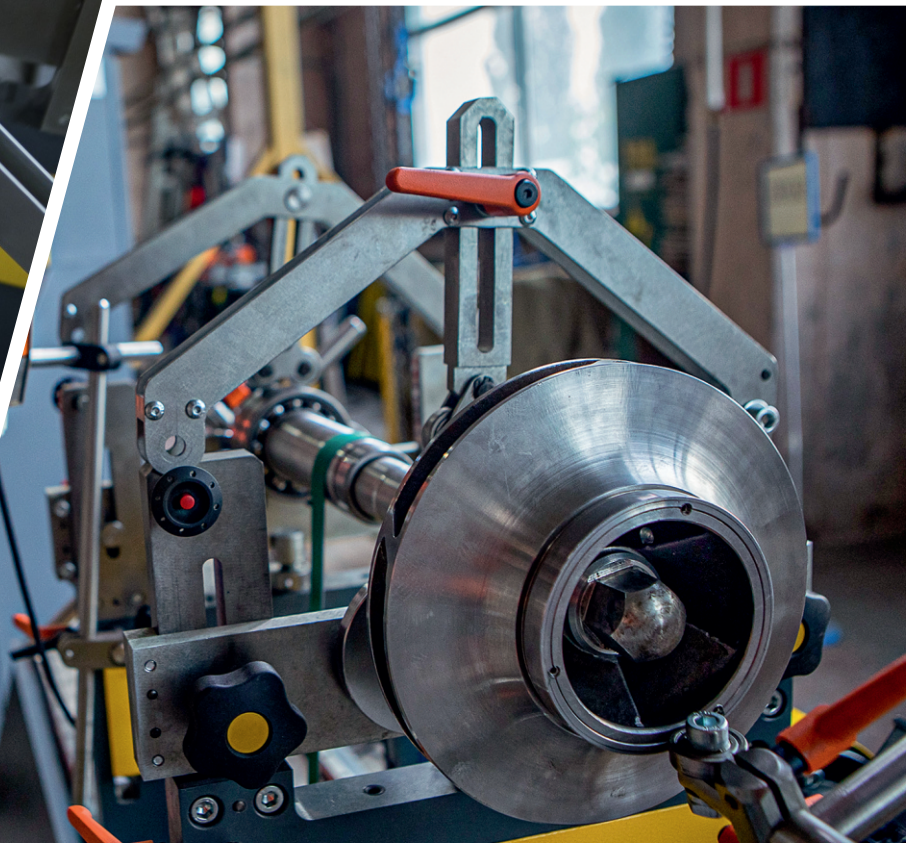




# Балансировка ротора насоса

Все насосы проходят всесторонний контроль, в частности балансировка ротора в сборе наряду с применением тяжелой серии подшипников позволяет гарантировать низкий уровень вибрации и как следствие увеличенный межремонтный интервал и ресурс насосного агрегата в целом.









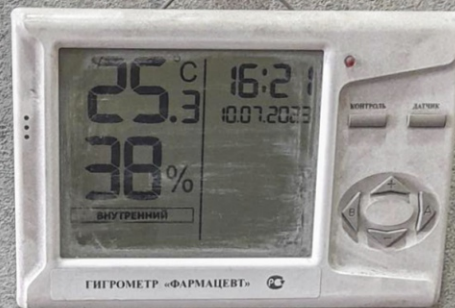
## Окраска

Разработанные совместно с производителями ЛКМ системы окраски, и окраска в камере позволяющей работать с крупногабаритными деталями гарантирует долговременную стойкость покрытия даже в самых тяжелых условиях эксплуатации.

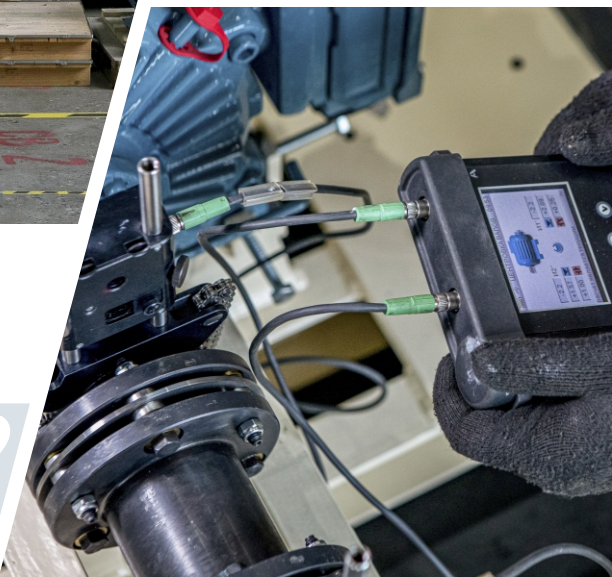


18

НКС КРОН







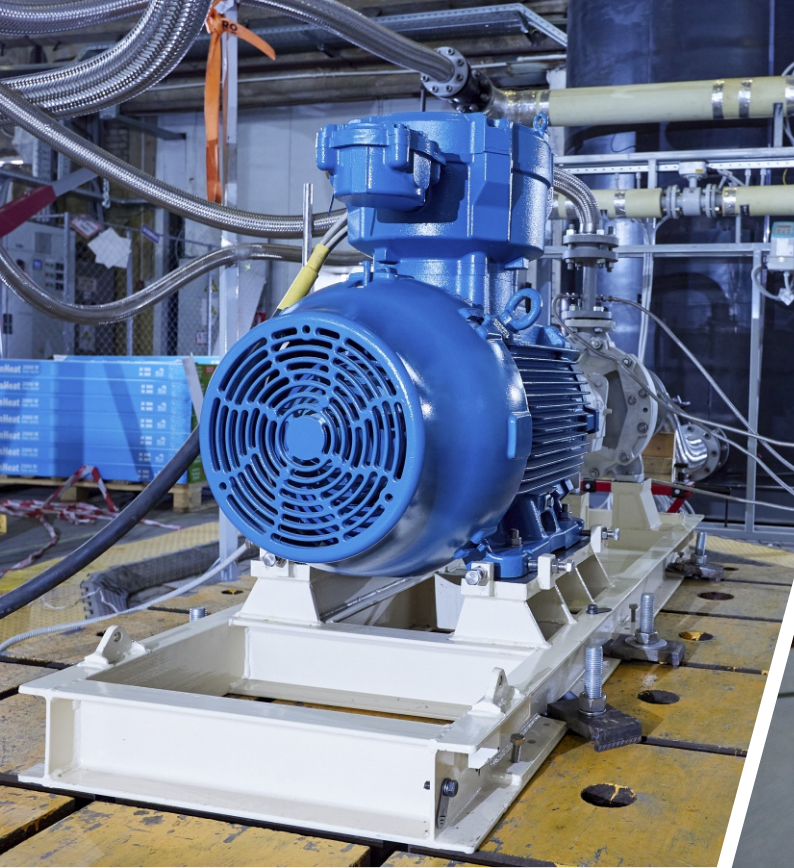


## Сборка насосных агрегатов

3D проектирование и использование точек промежуточного контроля, наряду с контролем движения каждого компонента позволяет обеспечивать минимальные сроки сборки агрегатов с гарантированным качеством.







# Гидравлические ИСПЫТАНИЯ

Аттестованный по 1-ому классу точности испытательный стенд позволяет проводить как параметрические так ходовые испытания насосных агрегатов как в присутствии заказчика так и дистанционно.







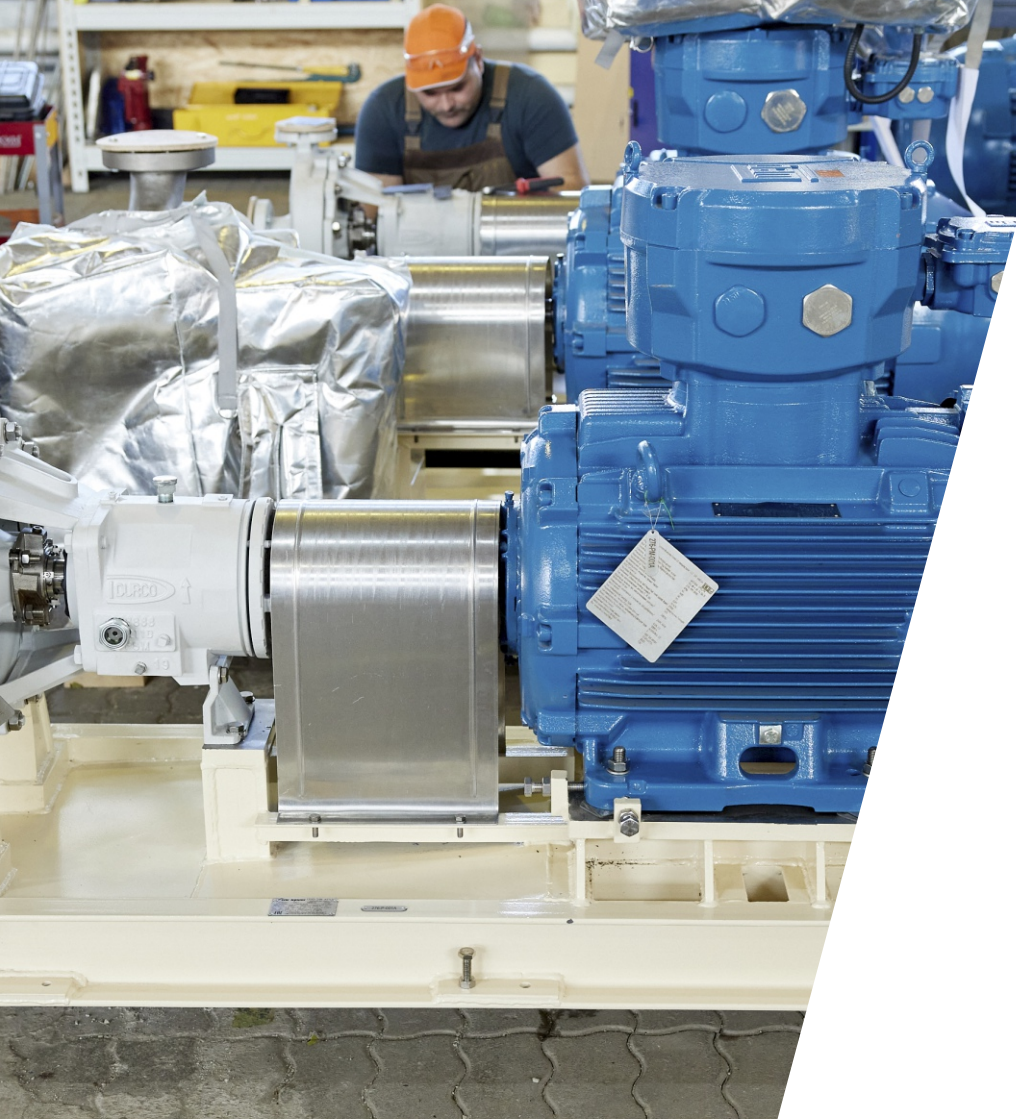
# Опрессовка

Согласно требованиям международных стандартов все насосы проходят опрессовку для обеспечения гарантий отсутствия дефектов литья и сборки.



## Выходной контроль готовой продукции

Вся готовая продукция проходит испытания согласно требованиям ISO9001.





# Упаковка и отгрузка готовой продукции

Собственный упаковочный цех позволяет изготавливать любые типы упаковки по требованию заказчика.







**KRON-PUMP.RU**



117105, г. Москва,  
Варшавское шоссе, 33, этаж 10  
Тел.: +7 (499) 371-03-10  
E-mail: [info@kron-pump.ru](mailto:info@kron-pump.ru)